



Biologisch abbaubares Sortiment:

- PLA: Poly(milchsäure)
- PHAs: Polyhydroxyalkanoate
- Biopolyester

Biocompounds NP mit folgenden Eigenschaften:

- weich
- verstärkt mit natürlichen Abfallprodukten & Fasern
- hohtemperaturbeständig (HDT B 130°C)
- leichtfließend (190/2.16 ca.90g/10min)
- hohe Lebensdauer
- wasserlöslich, wasserfest

Biobasierte Produkte:

- Biobasierende Polyamide
- Biobasierende Elastomere
- Cellulose Ester

Gefüllte und verstärkte Biocompounds NPW:

- Getreide: NPW CER
- See: NPW SEA
- Muscheln & Nüsse: NPW SHE
- Früchte: NPW VEG
- Naturfasern: FIB
- Textilien: NPW TEX

- **PLA** (Polymer der Milchsäure) ist ein thermoplastischer Polyester, der aus jährlich erneuerbarer Biomasse wie Mais, Zuckerrüben oder Zuckerrohr hergestellt wird. Je nach geografischem Gebiet der Produktion können die verwendeten Ressourcen als gentechnikfrei zertifiziert sein.
Eigenschaften: - 100% biobasiert - biologisch abbaubar - industriell kompostierbar - steif und spröde
- transparent - lebensmittelecht
- **PHA** sind thermoplastische Polyester, die aus jährlich erneuerbarer Biomasse wie Mais oder verschiedenen Zuckern aus der Landwirtschaft hergestellt werden. Die fortschreitende Industrialisierung wird es mit der Zeit ermöglichen, diese Polymere aus Abfallstoffen oder Nebenprodukten verschiedener Industrien herzustellen.
Eigenschaften: - 100 % biobasiert - biologisch abbaubar in verschiedenen Umgebungen - industriell kompostierbar
- steif - undurchsichtig (deckend) - lebensmittelecht
- **Biopolyester** sind eine Reihe von biologisch abbaubaren und kompostierbaren thermoplastischen Polyestern, die teilweise aus jährlich erneuerbarer Biomasse wie Zuckerrohr hergestellt werden können. In einigen Jahren werden sie zu 100 % biobasiert sein.
Eigenschaften: - bis zu 50% biobasiert - biologisch abbaubar in verschiedenen Umgebungen - industriell kompostierbar
- flexibel - transluzent - lebensmittelecht
- **Biobasiertes PA** sind eine Reihe von Polyamiden, die aus jährlich erneuerbarer Biomasse wie Pflanzenölen hergestellt werden. Diese Materialien weisen eine ausgezeichnete mechanische und chemische Beständigkeit auf.
Eigenschaften: - bis zu 100% biobasiert - nicht biologisch abbaubar - flexibel bis steif - transluzent bis undurchsichtig
- lebensmittelecht
- **Biobasierte Elastomere** sind eine Reihe von biologisch abbaubaren thermoplastischen Harzen, die teilweise aus jährlich erneuerbarer Biomasse hergestellt werden. Zu dieser Reihe gehören Materialien wie BioTPU und BioTPE.
Eigenschaften: - bis zu 80 % biobasiert - einige sind durch industrielle Kompostierung biologisch abbaubar
- hochgradig flexibel - abriebfest - einige sind für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet
- **Celluloseester** sind thermoplastische Harze, die teilweise aus Biomasse wie Holz hergestellt werden.
Eigenschaften: - bis zu 63% biobasiert - nicht biologisch abbaubar - steif - transparent